



DATASHEET: ROCK

DATENBLATT: ROCK



25.06.2018



DIN EN 15102:2011-12
DIN EN 15102:2008+A1:2011

PRODUCT

ROCK consists of a layer of natural slate with 0,1 – 1,4 mm and a backing made of natural polyester with glass fiber for strength and dimensional stability.

MATERIAL COLORS AND CHANGES

Natural stone is an absolute timeless natural product, which evolved over millions of years in the earth's crust. Form and color variation are possible and invariably make every square meter to a unique design.

We are always striving for little color variation in lots and structurally similar sheet decors. For large areas you should contact us if a specific color and structure is required.

Please check our main catalogue or the sample set for the complete range of colors and patterns.

MAIN COMPOSITIONS

Top layer: (in %)		Back layer: (in %)	
Oxygen (O)	44,6	Oxygen (O)	73,0
Carbon (C)	31,0	Carbon (C)	26,0
Silicium (Si)	13,0		
Aluminum (Al)	5,6		
Iron (Fe)	3,4		
Patassium (K)	2,4		

ROCK is free of formaldehyde.

STANDARD SIZES

Standard size: 1.220 x 610 mm
Large formats: 2.400 x 1.200 mm / 2.600 x 1.200 mm
All three sizes are available for most colors and decors. For daily up-to-date availability please contact our sales department.

*) The dimensional tolerance is $\pm 1,5$ mm in length, width and at the right angles.

PRODUKT

ROCK besteht aus einer ca. 0,1–1,4 mm dünnen Steinschicht und einem Trägermaterial aus einem mit Glasfasern verstärktem Polyester, um die Stabilität des Produkts zu gewährleisten.

MATERIALFARBE UND FARBABWEICHUNGEN

Naturstein ist ein absolut zeitloses, natürliches Produkt, das sich innerhalb von Millionen Jahren entwickelt hat. Abweichungen in Farbgebung und Muster können daher vorkommen. Wir streben jedoch danach, Ihnen ein möglichst einheitliches Produkt zu liefern, das sich in Farbgebung und Struktur stark ähnelt.

Für große Flächen kontaktieren Sie uns, um eine Farbgebung zu erhalten, die möglichst homogen ist.

Die verfügbaren Farben und Dekore entnehmen Sie bitte unserem aktuellen Katalog oder den Musterheften.

HAUPTBESTANDTEILE

Steinschicht: (ca.-Werte in %)		Rücken: (ca.-Werte in %)	
Sauerstoff (O)	44,6	Sauerstoff (O)	73,0
Kohlenstoff (C)	31,0	Kohlenstoff (C)	26,0
Silizium (Si)	13,0		
Aluminium (Al)	5,6		
Eisen (Fe)	3,4		
Kalium (K)	2,4		

ROCK ist formaldehydfrei.

STANDARDGRÖSSEN

Standardformat: 1.220 x 610 mm
Großformate: 2.400 x 1.200 mm / 2.600 x 1.200 mm
Alle drei Größen sind in den meisten Dekoren erhältlich und größtenteils auf Lager. Für genaue Verfügbarkeiten kontaktieren Sie bitte unsere Vertriebsabteilung.

*) Bitte beachten Sie, dass Größenabweichungen von $\pm 1,5$ mm in Breite, Länge oder Diagonale produktionsbedingt möglich sind.



DATASHEET: ROCK

DATENBLATT: ROCK



25.06.2018

WEIGHT approx. 1,5 – 2,8 kg/m ²	THICKNESS 1,5 – 2,0 mm	GEWICHT ca. 1,5 – 2,8 kg/m ²	GESAMTSTÄRKE 1,5 – 2,0 mm
DENSITY 1,45 kg/m ²	THERMAL EXPANSION 0,5 – 0,8 mm <small>(by temperature variations up to 90°C)</small>	DICHTE 1,45 kg/m ²	AUSDEHNUNG 0,5 – 0,8 mm <small>(bei einer Temperaturschwankung von 90°C auf den Laufmeter)</small>
TEMPERATURE RESISTANCE up to 120°C		TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT bis 120°C	
BENDABLE RADIUS approx. 5 cm		BIEGBARER RADIUS ca. 5 cm	
TEST ACCORDING TO ASTM / C-121 Water absorption in unsealed surface + 2,5%.		TEST LAUT ASTM / C-121 Wasseraufnahme des unversiegelten Materials + 2,5%.	
UV-RESISTANCE TEST Due to the weather hardly or minimal uniform deviations of the coloring arise. Resistance against UV radiation (UV-B) to DIN EN ISO 11507 Test cycle: 4 hours; Radiation 50°C 4 hours; Bedew 40°C Duration of test: 1.000 hours rating after 250h, 500h, 750h Rating: Change in color to DIN EN ISO 11664-4, Sp62 Fa. X-Rite Measurement geometry: d/8°, Kind of light: D65		UV-BESTÄNDIGKEIT Durch Witterung entstehen kaum bzw. minimale gleichmäßige Abweichungen der Farbgebung. Prüfverfahren: Beständigkeit gegen UV-Strahlung (UV-B) nach DIN EN ISO 11507 Prüfzyklus: 4 Stunden; Bestrahlung 50°C 4 Stunden; Betauen 40°C Prüfdauer: 1.000 Stunden mit Bewertung nach 250h, 500h, 750h Bewertung: Farbänderung nach DIN EN ISO 11664-4, Sp62 Fa. X-Rite Messgeometrie: d/8°, Lichtart: D65	
FIRE RESISTANCE <i>ROCK</i> as reached fire protection class Cfl-s1 (EN 13501-1) / B1 (DIN 4102). <i>ROCK</i> has is also available in a fire retardant version reaching class Cd0s3 in European Burning Classification. For more information please contact our sales department.		BRANDKLASSE <i>ROCK</i> hat die EU-Klasse Cfl-s1 (nach EN 13501-01 für Bodenbeläge) bzw. B1 (nach DIN 4102) erreicht. <i>ROCK</i> ist auch in einer speziellen Zusammensetzung als EU-Klasse Cd0s3 zu erhalten. Für weitere Fragen wenden Sie sich bitte an unsere Vertriebsabteilung.	
ABRASION TEST Abrasion test according to DIN EN ISO 10545-7: Reached Class PEI 2 without surface treatment. Tested decors: <i>Falling Leaves</i> and <i>Argento</i> . PEI 2: Tiles for areas with average traffic and medium to low abrasion; e.g. studying rooms, living rooms.		ABRIEBTEST Abriebtest nach DIN EN ISO 10545-7: Hier wurde Klasse 2 erreicht. Getestet wurden <i>Falling Leaves</i> und <i>Argento</i> . Klassenmerkmale: Die Abriebgruppe II ist für die Beanspruchung durch normales Schuhwerk geeignet und kann nur geringen Einwirkungen wie kratzenden Verschmutzungen standhalten. Einsatzbeispiele: Privater Wohnbereich außer Küchen, Treppen, Terrassen und Loggien.	
SLIP CLASS <i>ROCK</i> as reached slip classes R9 (Slate) / R10 (Myca).		RUTSCHKLASSE <i>ROCK</i> hat die Rutschklassen R9 (Buntschiefer) bzw. R10 (Glimmerschiefer) erreicht.	
CE-CERTIFICATION <i>ROCK</i> as been approved by CE-Standard: DIN EN 15102:2011-12 DIN EN 15102:2008+A1:2011		CE-KENNZEICHEN <i>ROCK</i> wurde genehmigt nach CE-Standard: DIN EN 15102:2011-12 DIN EN 15102:2008+A1:2011	



DATASHEET: ROCK

DATENBLATT: ROCK



25.06.2018

PROCESSING TEMPERATURE

10°C to 35°C are recommended.

FIELDS OF USE

Doors and gates, furnace construction, ceilings, floors, walls, roofs, wet areas (shower/bath), furniture and as facade cladding.

Please note that the limestones are not suitable for wet areas or outdoor areas.

SUBSOILS

Wood, metal, glass, rigs, concrete etc.

Please note the instructions and datasheets of all used adhesives or plastics used for subfloor processing.

TOOLS TO WORK WITH

Any commercially available tool (DIY-tools): Sawing, drilling, milling, cutting, bending, pressing.

For industrial processing we recommend using diamond blade tools due to strong wear on wood blades.

If masking tape is used, please make sure, that no adhesive is left on the sheet. So please use tape with low adhesion and do not leave the tape on the surface for too long.

Test any adjustments to the materials and tools beforehand in an inconspicuous place or a test sheet.

LAMINATION ON WOOD, METALS, PLASTERBOARDS

Lamination with 1-Component-PU-Adhesive (Polyurethan), such as *ROCK PU*.

Compensating additives: Backing paper 120 g/m² or 0,8 mm HPL.

Use an additional 7 mm rubber with a hardness of 50 Shore.

Depending on the design of the press, the pressure must be carefully selected.

CLEANING

All natural stone surfaces, even if impregnated or sealed, must be wiped moist regularly. Please use a lint-free cloth. Important note: Acid cleaners attack the surface of the stone!

VERARBEITUNGSTEMPERATUR

Die empfohlene Verarbeitungstemperatur beträgt 10°C bis 35°C.

ANWENDUNGSGEBIETE

Türen und Tore, Ofenbau, Decken, Fußböden, Wände, Dächer, Nassbereiche (Dusche/Bad), Möbel und als Fassadenverkleidung.

Bitte beachten Sie, dass die Kalksteine nicht für den Nass- und Außenbereich geeignet sind.

UNTERGRÜNDE

Holz, Metall, Glas, Rigips, Beton etc.

Bitte beachten Sie für die Untergrundbearbeitung die Hinweise und Datenblätter der verwendeten Kleber oder Kunststoffe.

VERARBEITUNGSWERKZEUGE

Handelsübliche Werkzeuge: Sägen mit Holzsägeblatt und Bohren mit Metall- oder Holzbohrer.

Für industrielle Verarbeitungen empfehlen wir diamantbesetztes Schneidewerkzeug, um den Verschleiß am Werkzeug zu verringern.

Sollte Malerkreppband verwendet werden, muss darauf geachtet werden, dass keine Klebspuren zurückbleiben. Verwenden Sie daher kein Klebeband mit zu hoher Klebewirkung und lassen Sie das Klebeband nicht zu lange auf dem Material haften.

Bitte testen Sie jegliche Anpassungen am Material und verwendetes Werkzeug zuvor an einer unauffälligen Stelle oder einem Muster.

PRESSUNG AUF HOLZ, RIGIPS und HARTFASER

Verpressung mit 1-Komponenten-PU-Kleber (Polyurethan), um beste Ergebnisse zu erzielen (z.B. *ROCK PU*).

Stärkeausgleichende Zulagen: Gegenzugpapier 120 g/m² oder 0,8 mm HPL.

Verwenden Sie zusätzliche 7-mm-Gummizulagen mit einem Härtegrad von 50 Shore.

Der Pressdruck ist je nach Auslegung der Presse sorgfältig zu wählen.

REINIGUNG

Alle natürlichen Steinoberflächen müssen trotz Imprägnierung oder Versiegelung regelmäßig feucht abgewischt werden. Verwenden Sie hierzu einen fusselfreien Lappen.

Wichtiger Hinweis: Säurereiniger können die Oberfläche des Steins beschädigen!



DATASHEET: ROCK

DATENBLATT: ROCK



25.06.2018

SURFACE PROTECTION



ROCK
Special Impregnator



ROCK
Special Protection



ROCK
2K-Protection Wall



ROCK
2K-Protection Floor

For detailed information about our impregnations and sealings, please refer to the respective datasheet and instructions.

ROCK Special Impregnation

Test substances:	Exposure	Slate	Myca
Acetone	10 s		
Caustic potash (10%)	2 min		
Ultrasol	10 min		
Vinegar (5%)	1 h		
Ammonia (25%)	16 h		
Water	16 h		
Butyl acetate	10 s	Attacks impregnation	
Mustard	5 h		
Ethanol (48%)	1 h		
Acetic acid (98%)	1 h	Attacks impregnation	
Pure acid cleaner	16 h		Discoloration
Basic cleaner 1:5	16 h	Discoloration	Discoloration
Skin protection creme	16 h	Discoloration	
Cola	6 h		
White spirit K30	16 h		

ROCK Special Protection

Test substances:	Exposure	Slate	Myca
Acetone	10 s		
Caustic potash (10%)	2 min		
Ultrasol	10 min		
Vinegar (5%)	1 h		
Ammonia (25%)	16 h		
Water	16 h		
Butyl acetate	10 s		
Mustard	5 h		
Ethanol (48%)	1 h		
Acetic acid (98%)	1 h	Leaves edges	
Pure acid cleaner	16 h		Discoloration
Basic cleaner 1:5	16 h		Discoloration
Skin protection creme	16 h	Discoloration	Discoloration
Cola	6 h		
White spirit K30	16 h		

ROCK 2K-Protection Wall

Test substances:	Exposure	Slate	Myca
Acetone	10 s		
Caustic potash (10%)	2 min		
Ultrasol	10 min		
Vinegar (5%)	1 h		
Ammonia (25%)	16 h		
Water	16 h		
Butyl acetate	10 s		
Mustard	5 h		
Ethanol (48%)	1 h		
Acetic acid (98%)	1 h	Attacks sealing	Attacks sealing
Pure acid cleaner	16 h		
Basic cleaner 1:5	16 h		
Skin protection creme	16 h		
Cola	6 h		
White spirit K30	16 h		

ROCK 2K-Protection Floor

Test substances:	Exposure	Slate	Myca
Acetone	10 s		
Caustic potash (10%)	2 min		
Ultrasol	10 min		
Vinegar (5%)	1 h		
Ammonia (25%)	16 h	Attacks sealing	
Water	16 h	Attacks sealing	
Butyl acetate	10 s		
Mustard	5 h		
Ethanol (48%)	1 h		
Acetic acid (98%)	1 h	Attacks sealing	Discoloration
Pure acid cleaner	16 h	Discoloration	Discoloration
Basic cleaner 1:5	16 h		
Skin protection creme	16 h		
Cola	6 h		
White spirit K30	16 h		

OBERFLÄCHENSCHUTZ



ROCK
Spezialimprägnierung



ROCK
Perlenschutz



ROCK
2K-Beschichtung Wand



ROCK
2K-Beschichtung Boden

Detaillierte Hinweis zu unseren Imprägnierungen und Versiegelungen entnehmen Sie bitte den jeweiligen Datenblättern und Anleitungen.

ROCK Spezialimprägnierung

Testsubstanzen:	Einwirkzeit	Buntschiefer	Gimmerschiefer
Aceton	10 s		
Kalilauge (10%)	2 min		
Ultrasol	10 min		
Speiseessig (5%)	1 h		
Ammoniak (25%)	16 h		
Wasser	16 h		
Butylacetat	10 s	Greift Imprägnierung an	
Senf	5 h		
Ethanol (48%)	1 h		
Essigsäure (98%)	1 h	Greift Imprägnierung an	
Saurer Reiniger pur	16 h		Verfärbungen
Basischer Reiniger 1:5	16 h	Verfärbungen	Verfärbungen
Hautschutzcreme	16 h	Verfärbungen	Verfärbungen
Cola	6 h		
Testbenzin K30	16 h		

ROCK Perlenschutz

Testsubstanzen:	Einwirkzeit	Buntschiefer	Gimmerschiefer
Aceton	10 s		
Kalilauge (10%)	2 min		
Ultrasol	10 min		
Speiseessig (5%)	1 h		
Ammoniak (25%)	16 h		
Wasser	16 h		
Butylacetat	10 s		
Senf	5 h		
Ethanol (48%)	1 h		
Essigsäure (98%)	1 h	hinterlässt Ränder	
Saurer Reiniger pur	16 h		Verfärbungen
Basischer Reiniger 1:5	16 h		Verfärbungen
Hautschutzcreme	16 h	Verfärbungen	Verfärbungen
Cola	6 h		
Testbenzin K30	16 h		

ROCK 2K-Beschichtung Wand

Testsubstanzen:	Einwirkzeit	Buntschiefer	Gimmerschiefer
Aceton	10 s		
Kalilauge (10%)	2 min		
Ultrasol	10 min		
Speiseessig (5%)	1 h		
Ammoniak (25%)	16 h		
Wasser	16 h		
Butylacetat	10 s		
Senf	5 h		
Ethanol (48%)	1 h		
Essigsäure (98%)	1 h	Greift Versiegelung an	Greift Versiegelung an
Saurer Reiniger pur	16 h		
Basischer Reiniger 1:5	16 h		
Hautschutzcreme	16 h		
Cola	6 h		
Testbenzin K30	16 h		

ROCK 2K-Beschichtung Boden

Testsubstanzen:	Einwirkzeit	Buntschiefer	Gimmerschiefer
Aceton	10 s		
Kalilauge (10%)	2 min		
Ultrasol	10 min		
Speiseessig (5%)	1 h		
Ammoniak (25%)	16 h	Greift Versiegelung an	
Wasser	16 h	Greift Versiegelung an	
Butylacetat	10 s		
Senf	5 h		
Ethanol (48%)	1 h		
Essigsäure (98%)	1 h	Greift Versiegelung an	Verfärbungen
Saurer Reiniger pur	16 h	Verfärbungen	Verfärbungen
Basischer Reiniger 1:5	16 h		
Hautschutzcreme	16 h		
Cola	6 h		
Testbenzin K30	16 h		



DATASHEET: ROCK

DATENBLATT: ROCK



25.06.2018

STORAGE

The storage of unsealed material must be dry, preferably frost-free and sun protected. Protect against climatic influences.

Material should be stored flat in order to avoid deformation.

QUALITY ASSURANCE

For quality assurance, a german quality management is used. Starting in the purchase of the slate raw-material until the eventual shipment of the finished *ROCK*, each square cm of the product is out trough a strict quality control. All products are inspected by severyl quality inspectors and tested until the final release to be shipped.

SHIPPING

Normally, *ROCK* is packed into boxes and put on paletts or delivered without a palett.

All transport lines can be used. Due to it's low weight, *ROCK* can be sent worldwide with low cost. For quick delivery even a parcel service can be used.

	Stock Europe		Factory India	
	Box	Palett	Slate	Myca
122 x 61	15 pcs.	175 pcs.	350 pcs.	300 pcs.
240 x 120	2 pcs.	30 pcs.	200 pcs.	180 pcs.

*) Delivery from factory: 25 pcs. per box in a wooden crate

LAGERUNG

Das Material sollte an einem trockenen, frostfreien und vor Sonnenlicht geschütztem Ort gelagert werden. Starke Temperaturschwankungen sollten vermieden werden, da das Material dadurch verformt werden könnte.

Das Material sollte liegend gelagert werden, um Verformungen zu vermeiden.

QUALITÄTSSICHERUNG

Um die Qualität zu gewährleisten findet eine Deutsche Qualitätsprüfung statt. Angefangen bei dem Einkauf des Rohmaterials bis zum Versand des Materials, wird jedes Blatt einer strengen Qualitätsprüfung unterzogen. Jede Platte wird bis zum Versand von mehreren Prüfern insiziert und wird bei kleinsten Fehlern nicht verschickt.

VERSAND

Das Material wird im Normalfall in Boxen verpackt und auf Paletten oder in der Box versendet.

Es eignen sich alle gängigen Verkehrswege: See- und Luftfracht sowie Kuriersendungen.

Da *ROCK* sehr leicht ist, kann es weltweit problemlos verschickt werden. Bei eiligen Sendungen empfiehlt es sich sogar, per Kurier zu verschicken.

	Lager Europa		Werk Indien	
	Box	Palette	Slate	Myca
122 x 61	15 Stk.	175 Stk.	350 Stk.	300 Stk.
240 x 120	2 Stk.	30 Stk.	200 Stk.	180 Stk.

*) Lieferung ab Werk erfolgt per Holzverschlag in 25er-Paketen